

Повышайте производительность с нашей системой подачи воска

Система подачи воска

КОМПАНИЯ ШЕЛЛ-О-МАТИК ГОТОВА УСТАНОВИТЬ ДЛЯ ВАС СИСТЕМУ ПОДАЧИ ВОСКА, СОСТОЯЩУЮ ИЗ УСТРОЙСТВА ДЛЯ НАПЛАВЛЕНИЯ И БАКА ПОДГОТОВКИ ВОСКА.

Бак для подготовки воска разработан для поддержания определенной температуры и исключения образования в расплавленном воске воздушных пузырьков. Воск максимальной температуры поступает из установки для наплавления в бак подготовки и постепенно охлаждается до температуры впрыска. Именно благодаря постепенному охлаждению удастся избежать разделения компонентов воска.

При этом выполняется непрерывный контроль уровня воска в баке подготовки, чтобы обеспечить его постоянное заполнение и готовность к подаче воска в систему впрыска.

- » Отсутствие воздушных пузырьков в расплавленном воске.
- » Постепенное охлаждение для исключения разделения компонентов воска.
- » Датчик уровня для обеспечения готовности к подаче воска в систему впрыска.

Наплавление

Установка для наплавления воска предназначена для расплавления восковых гранул, пластинок, а также остатков модельных блоков в зависимости от требований технологического процесса.

Производительность установки с одним бункером составляет приблизительно 14кг (30 фунтов) в час при температуре 93°C (200°F).

Производительность установки с двумя бункерами вдвое больше. Фактическая скорость расплавления зависит от типа воска.



Бак для подготовки воска

Добавление нового воска в жидком состоянии препятствует попаданию воздуха. А специально разработанная мешалка перемешивает воск в пастообразную массу, температура которой соответствует температуре впрыска.

Охлаждение

Для запрессовки моделей со сплошными толстыми сечениями рекомендуется выполнять впрыск при относительно низкой температуре во избежание образования усадочных полостей, а также для ускорения выполнения цикла.

Охлаждение (продолжение)

В зависимости от размера блока и количества подаваемого воска, температура воска может быть существенно снижена. Запрессовка моделей при пониженной температуре воска конкурирует с процессом экструзии и обеспечивает длительный, бесперебойный процесс, предоставляя возможность не прибегать к методу дорогостоящей обработки заготовок.



Некоторые модели специально разработаны для производства высоко пастообразного воска. По мере того, как воск медленно продвигается вниз сверху, он проходит сквозь множественные зоны нагрева/охлаждения, тем самым постепенно снижая свою температуру, см. кривую температуры 1.

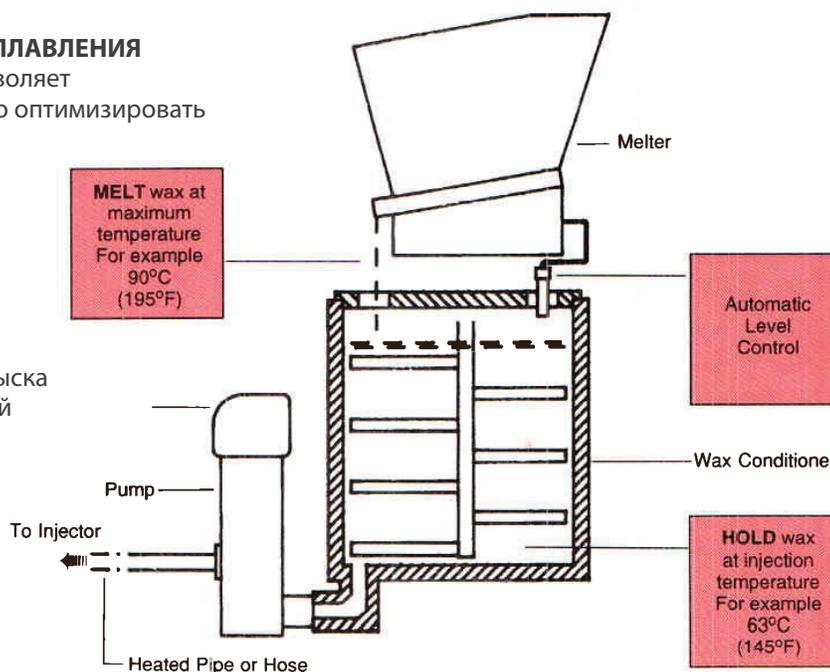
Особая мешалка, низкоскоростная с высоким крутящим моментом, способствует образованию гомогенного, пастообразного воска.

Шелл-О-Матик выполняет весь ряд оборудования, состоящий из 5 моделей.

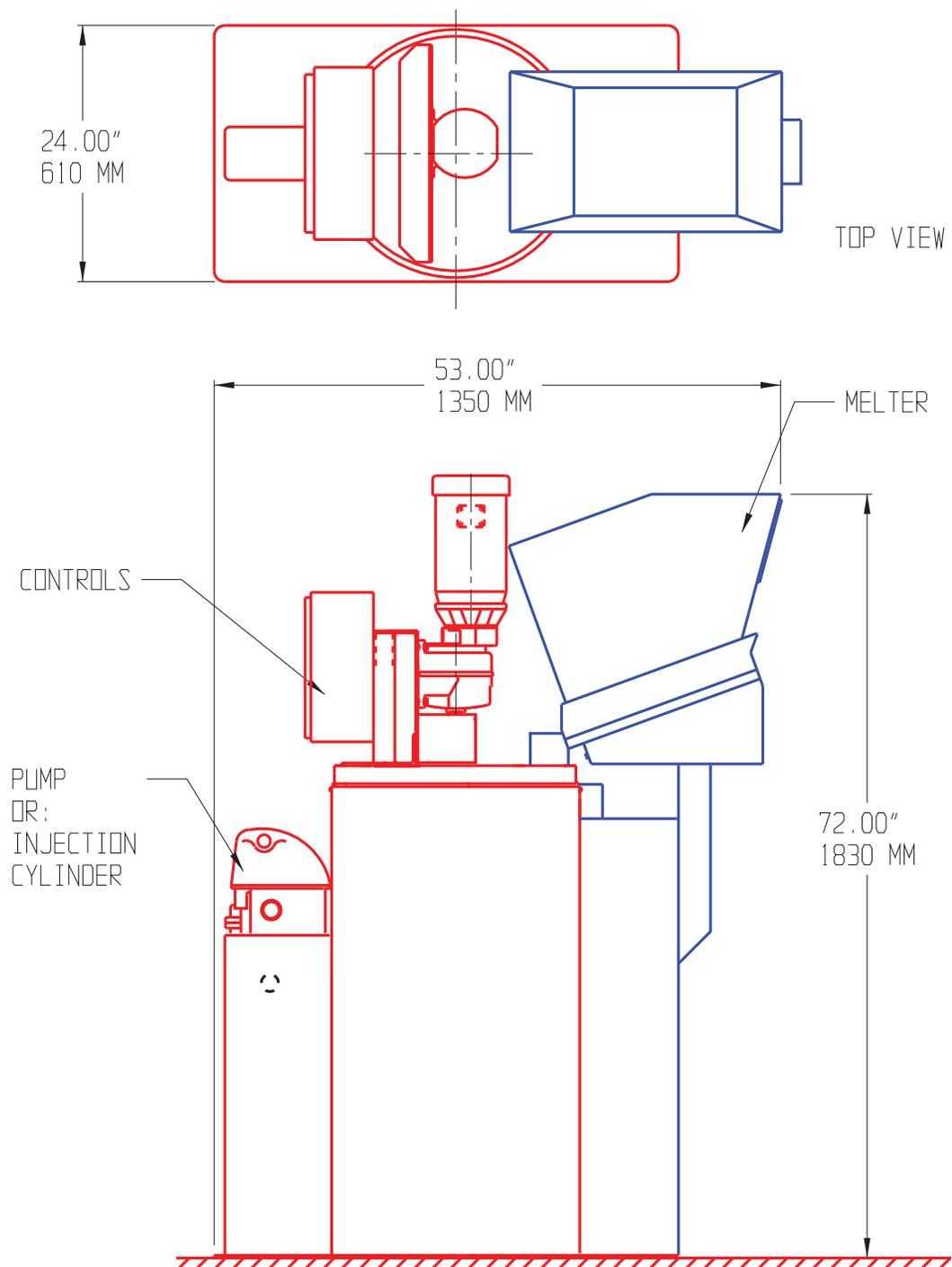
Разделение процессов **НАПЛАВЛЕНИЯ** и **ПОДГОТОВКИ** воска позволяет пользователю максимально оптимизировать технологический процесс.

Подача воска

Для подачи воска к одному или нескольким узлам впрыска применяется обогреваемый насос и гибкая или жесткая обогреваемая магистраль.



**Бак для подготовки
пастообразного воска объемом
185 литров с бункером для
направления**



**Контейнер для воска –
Настольный монтаж**
» Для воска для склеивания
» Для уплотнительного воска

