

通过自动化提高生产率 蜡输送系统

可以为客户提供由化蜡机和储蜡桶组成的蜡输送系统。

储蜡桶工作温度区间是专门设计的，可以避免蜡料中产生气泡。储蜡桶从化蜡机接收温度较高的蜡，然后逐渐将蜡冷却到注射温度。先进的冷却工艺是避免蜡料分层的关键。

储蜡桶中的蜡料液位是实时监控的，以保证有足够充足的蜡料用于客户的注射系统：

- » 避免在蜡中形成气泡
- » 分阶段冷却，以避免蜡料成分分离
- » 液位传感器，以确保系统一直准备给注射系统加蜡

融化

化蜡机通过液位控制按要求融化蜡片，蜡板或废蜡模。

在 93°C 下单个化蜡机融化速度约为14公斤/小时。

双化蜡机将倍增这一速度。实际的化蜡速度取决于蜡。

储蜡桶

蜡料以液态加入可以防止出现气泡。全扫描式搅拌器在精确的温度控制下产生均匀的蜡，用于注射。

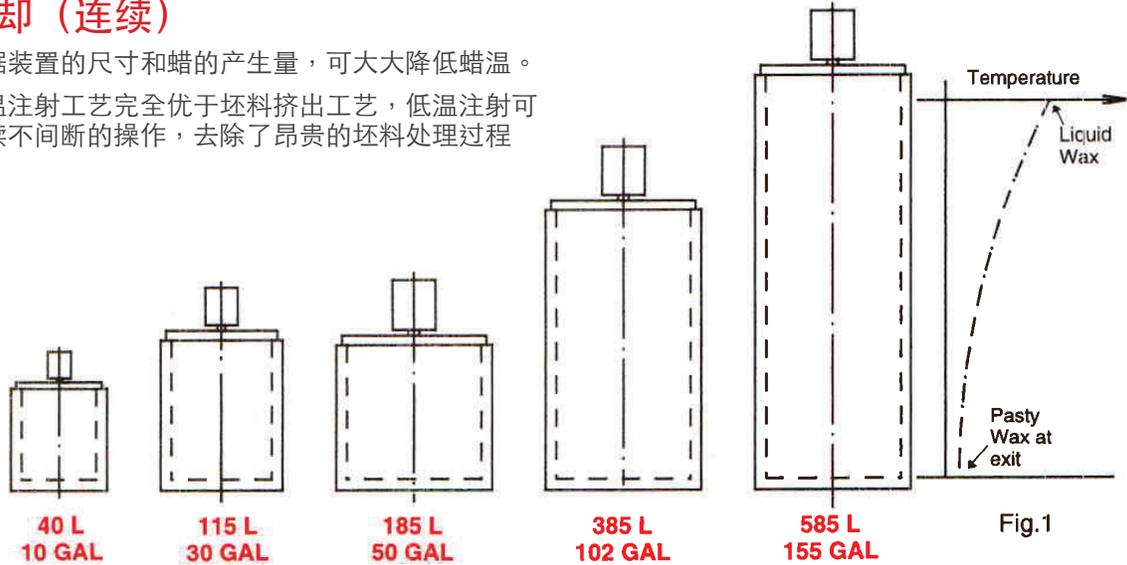


冷却

对于蜡模相对厚大的部分，需要的注射温度相对较低，以避免收缩和凹陷问题，并能够加快注射循环时间。

冷却（连续）

根据装置的尺寸和蜡的产生量，可大大降低蜡温。
低温注射工艺完全优于坯料挤出工艺，低温注射可连续不间断的操作，去除了昂贵的坯料处理过程



一些专门设计的型号能生产非常粘稠的蜡。从其顶部向下移动时，蜡会通过多个加热/冷却区域，从而逐渐降低其温度，参见图1中的温度曲线。

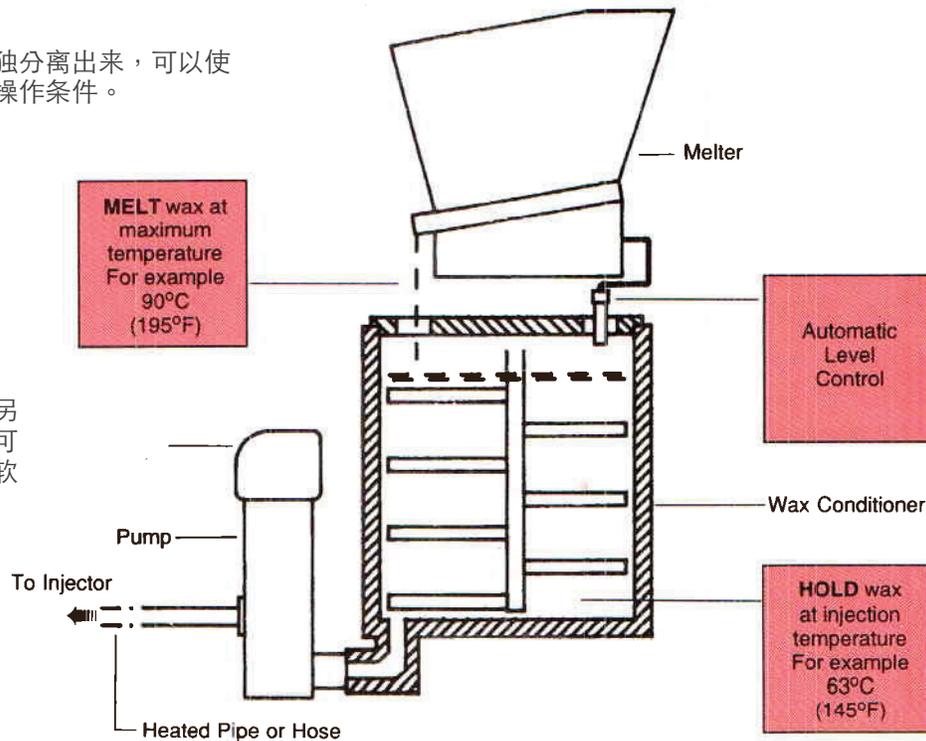
特殊搅拌器，速度慢，扭矩高，确保生产均匀的糊状蜡。

SHELL-O-MATIC 有5种尺寸的全范围设计

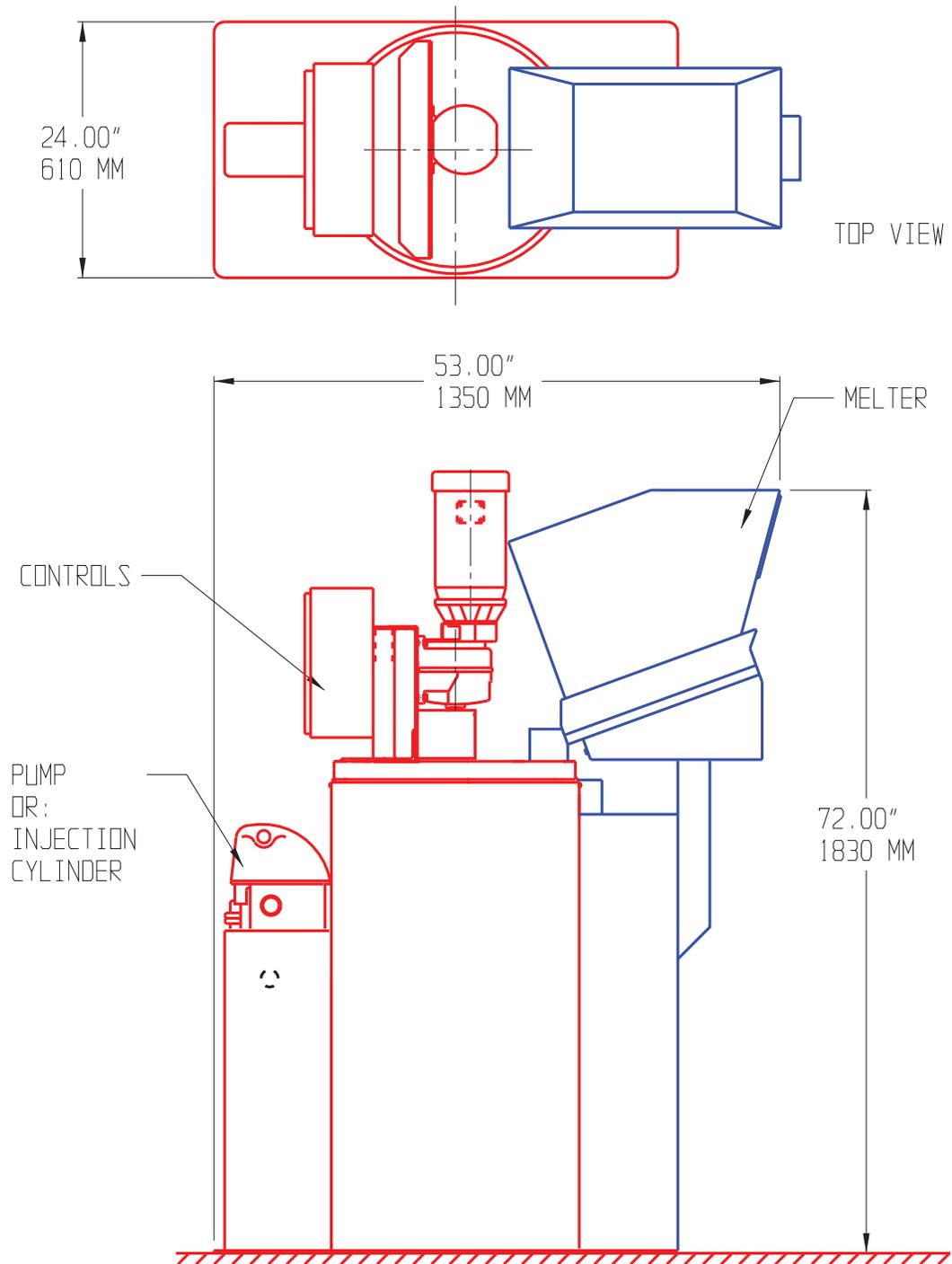
将化蜡机从设备上单独分离出来，可以使用户获得一致的优质操作条件。

转移

将处理好的蜡转移到另一个或多个压蜡机，可以使用加热泵，加热软管或者固定管路。



储蜡桶/冷却器 185L，带化蜡机



蜡桶 - 桌面式
» 用于粘蜡
» 用于密封蜡

