

Системы подачи воска

# СИС ТЕМЫ ПОДАЧИ ВОСКА

[shellomatic.com](http://shellomatic.com)

**SHELL-O-MATIC**

+1.514.323.0868

Повышайте производительность с нашей установкой для наплавления воска

## Установка для наплавления воска

**УСТАНОВКИ ДЛЯ НАПЛАВЛЕНИЯ ВОСКА ШЕЛЛ-О-МАТИК РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ РАСПЛАВЛЕНИЯ ВОСКОВЫХ ГРАНУЛ, ПЛАСТИН, БРУСКОВ, А ТАКЖЕ ВОЗВРАТА МОДЕЛЬНОЙ МАССЫ**

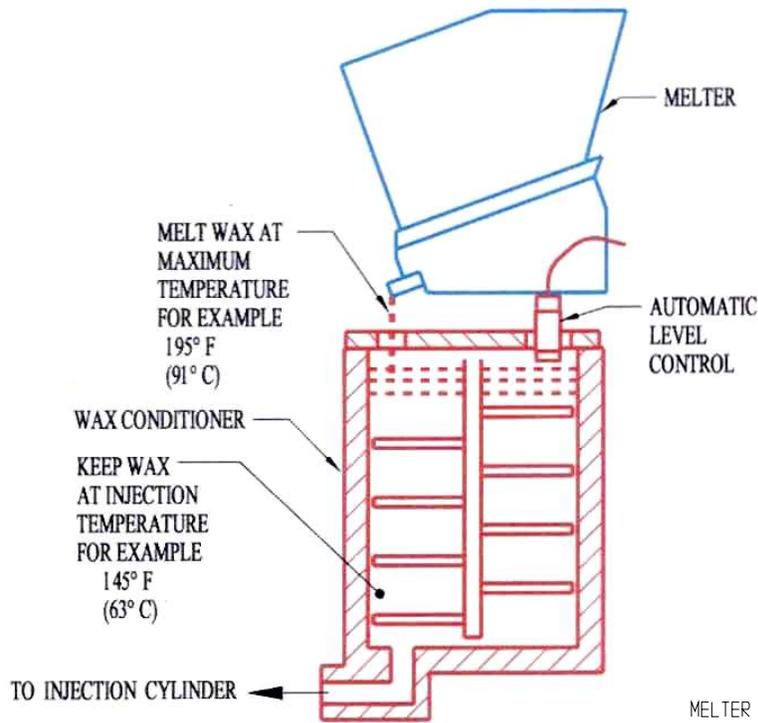
Температура плавления подлежит регулировке, при этом должна быть достаточно высокой для обеспечения хорошей производительности. Существует четыре модели установок для наплавления воска, производительностью от 7 кг/час (15 фунтов/час) до 46 кг/час (100 фунтов/час).



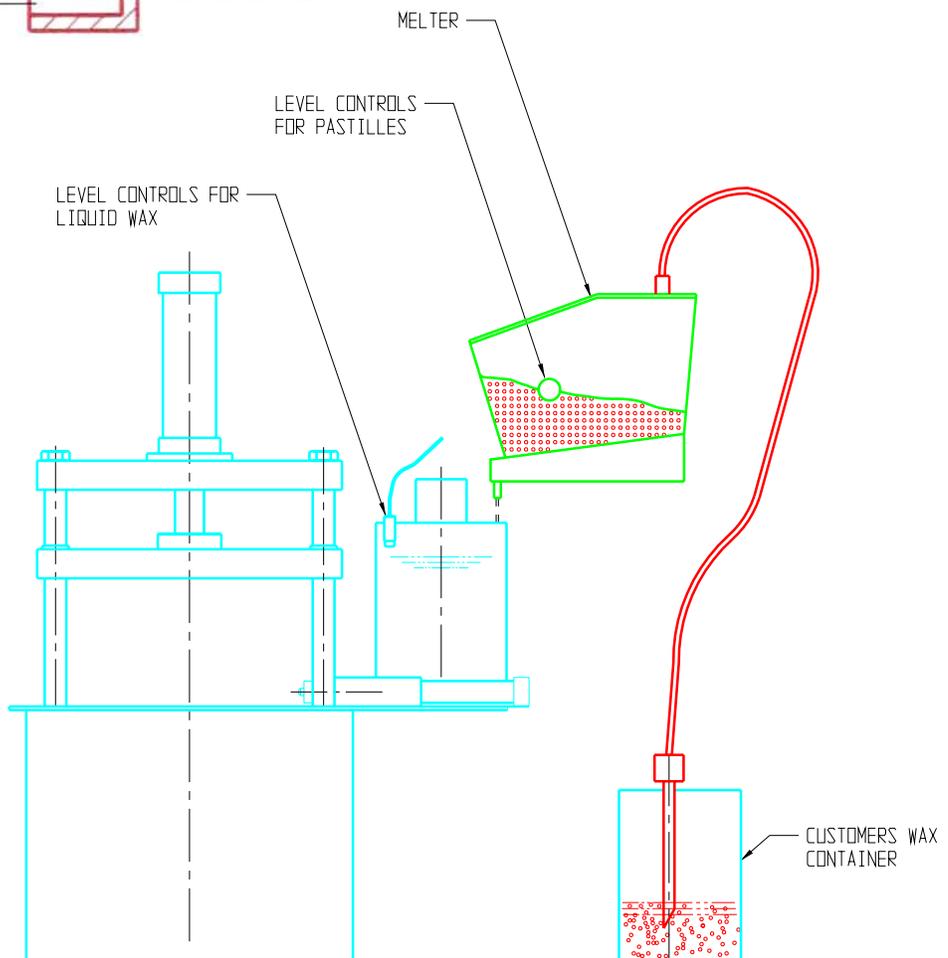
Размер	Прибл. производительность при 93 °C (200 °F)
№. 1 Мини-установка для наплавления воска	15 фунтов/ час (7 кг/ час)
№. 2 Стандартная установка для наплавления воска	30 фунтов/ час (14 кг/ час)
№. 3 Крупная установка для наплавления воска	60 фунтов/ час (28 кг/ час)
№. 4 Сверхкрупная установка для наплавления воска	100 фунтов/ час (46 кг/ час)



Установка для наплавления воска и бак подготовки воска



**Установка для наплавления гранулированного воска**



# Повышайте производительность с нашей системой подачи воска

## Система подачи воска

**КОМПАНИЯ ШЕЛЛ-О-МАТИК ГОТОВА УСТАНОВИТЬ ДЛЯ ВАС СИСТЕМУ ПОДАЧИ ВОСКА, СОСТОЯЩУЮ ИЗ УСТРОЙСТВА ДЛЯ НАПЛАВЛЕНИЯ И БАКА ПОДГОТОВКИ ВОСКА.**

Бак для подготовки воска разработан для поддержания определенной температуры и исключения образования в расплавленном воске воздушных пузырьков. Воск максимальной температуры поступает из установки для наплавления в бак подготовки и постепенно охлаждается до температуры впрыска. Именно благодаря постепенному охлаждению удастся избежать разделения компонентов воска.

При этом выполняется непрерывный контроль уровня воска в баке подготовки, чтобы обеспечить его постоянное заполнение и готовность к подаче воска в систему впрыска.

- » Отсутствие воздушных пузырьков в расплавленном воске.
- » Постепенное охлаждение для исключения разделения компонентов воска.
- » Датчик уровня для обеспечения готовности к подаче воска в систему впрыска.

### Наплавление

Установка для наплавления воска предназначена для расплавления восковых гранул, пластинок, а также остатков модельных блоков в зависимости от требований технологического процесса.

Производительность установки с одним бункером составляет приблизительно 14 кг (30 фунтов) в час при температуре 93 °C (200 °F).

Производительность установки с двумя бункерами вдвое больше. Фактическая скорость расплавления зависит от типа воска.



### Бак для подготовки воска

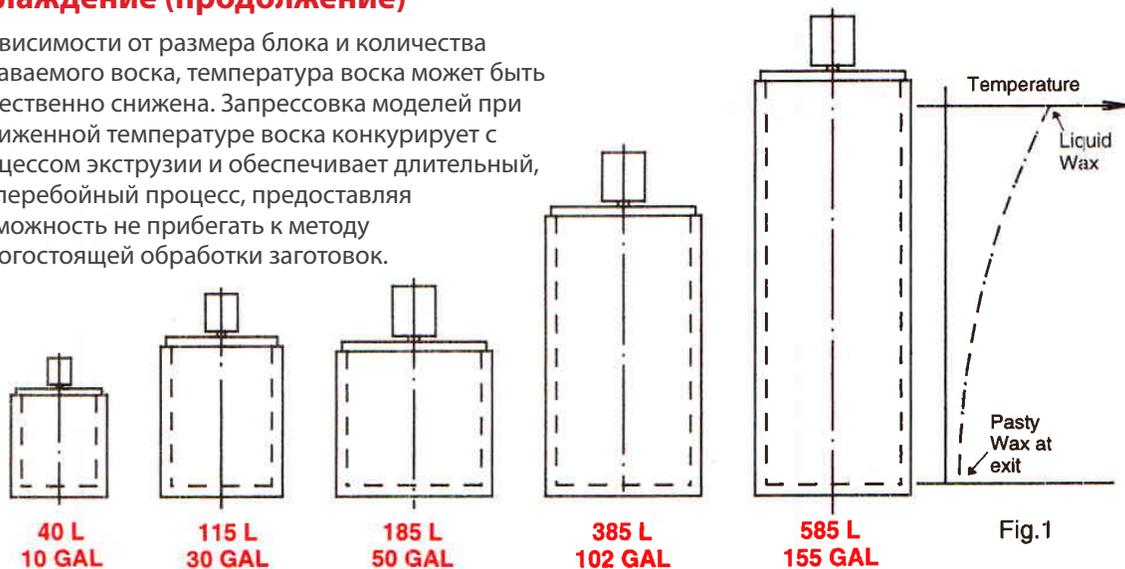
Добавление нового воска в жидком состоянии препятствует попаданию воздуха. А специально разработанная мешалка перемешивает воск в пастообразную массу, температура которой соответствует температуре впрыска.

### Охлаждение

Для запрессовки моделей со сплошными толстыми сечениями рекомендуется выполнять впрыск при относительно низкой температуре во избежание образования усадочных полостей, а также для ускорения выполнения цикла.

## Охлаждение (продолжение)

В зависимости от размера блока и количества подаваемого воска, температура воска может быть существенно снижена. Запрессовка моделей при пониженной температуре воска конкурирует с процессом экструзии и обеспечивает длительный, бесперебойный процесс, предоставляя возможность не прибегать к методу дорогостоящей обработки заготовок.



Некоторые модели специально разработаны для производства высоко пастообразного воска. По мере того, как воск медленно продвигается вниз сверху, он проходит сквозь множественные зоны нагрева/охлаждения, тем самым постепенно снижая свою температуру, см. кривую температуры 1.

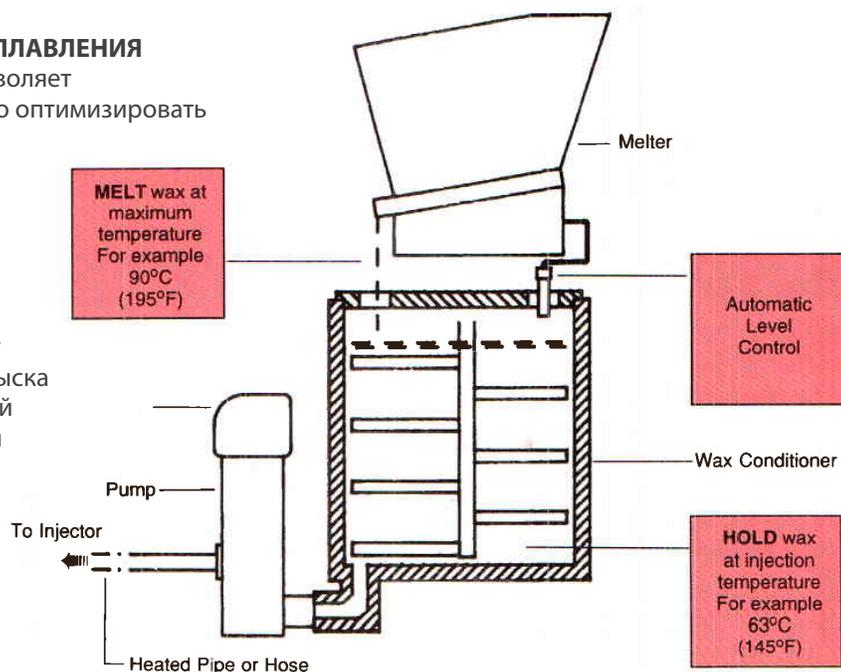
Особая мешалка, низкоскоростная с высоким крутящим моментом, способствует образованию гомогенного, пастообразного воска.

## Шелл-О-Матик выполняет весь ряд оборудования, состоящий из 5 моделей.

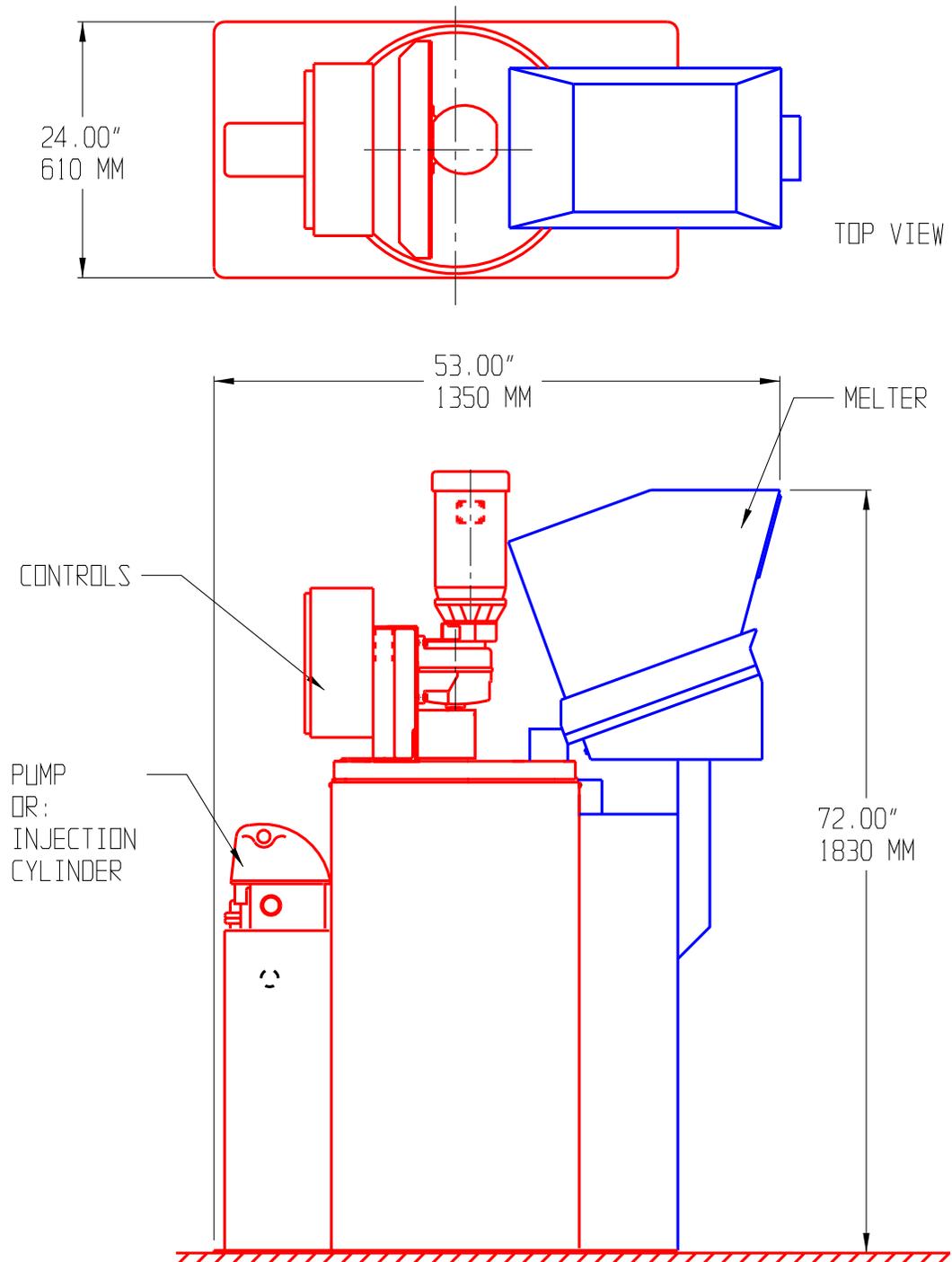
Разделение процессов **НАПЛАВЛЕНИЯ** и **ПОДГОТОВКИ** воска позволяет пользователю максимально оптимизировать технологический процесс.

## Подача воска

Для подачи воска к одному или нескольким узлам впрыска применяется обогреваемый насос и гибкая или жесткая обогреваемая магистраль.



**Бак для подготовки  
пастообразного воска объемом  
185 литров с бункером для  
направления**



**Контейнер для воска –  
Настольный монтаж**  
» Для воска для склеивания  
» Для уплотнительного воска

