

干燥系统

干燥系统

用于精密铸造模壳干燥的微波干燥系统

优势和主要功能

- » 干燥快速
 - 极大缩短精密铸造模壳生产的时间。
(从5天减至4小时-缩短率为96%)
 - 蜡模温度保持较低 - 约25 °C (77 °F)
- » 没有裂壳问题
- » 通过检测模壳重量变化将干燥过程数字化。(专利)
- » 适用普通和特殊浆料
- » 应用灵活
- » 操作方法简单



短时间干燥模壳-每层只需30分钟

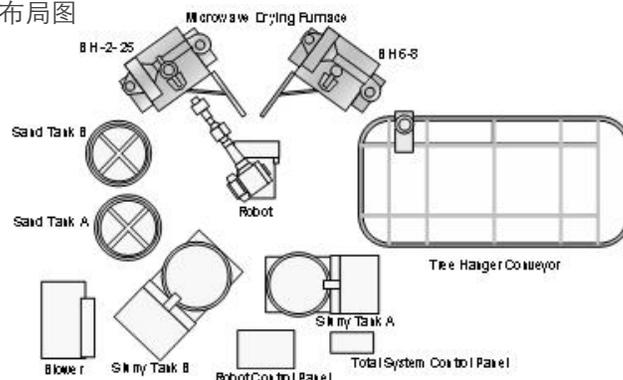
通常采用传统方式干燥模壳，面层和第2层需要2-3小时的干燥时间，而第3到第5层可能需要3-4小时的干燥时间，后续几层可能需要4-8小时的干燥时间。High Comm微波炉只需在30分钟内就能完成每层的干燥任务。

应用

应用实例1：全自动 - 适用于大件小批量生产



布局图



生产过程

- » 机械手从悬挂链卸载模组
- » 把模组沾浆并淋砂
- » 将模组轮流放到多功能微波干燥炉进行干燥
- » 从微波干燥炉取出模组

干燥系统是制壳系统的重要组成部分

它的设计需要平衡如下两个关键方面，既需要快速干燥以保证系统的最大产量，也要考虑模壳的最短干燥时间，以保证浆料中的聚合物结网，预防发生裂壳问题。

Shell-O-Matic 专家可以协助客户选择正确的干燥系统，包括露天悬挂链，带环境控制的保温房悬挂链，旋转挂架，可调节速度和位置的风扇。我们也会结合使用红外线或微波的先进干燥技术。我们可以为您提供从系统设计到安装和培训的整体解决方案。



具有垂直气流的摇头风扇模块

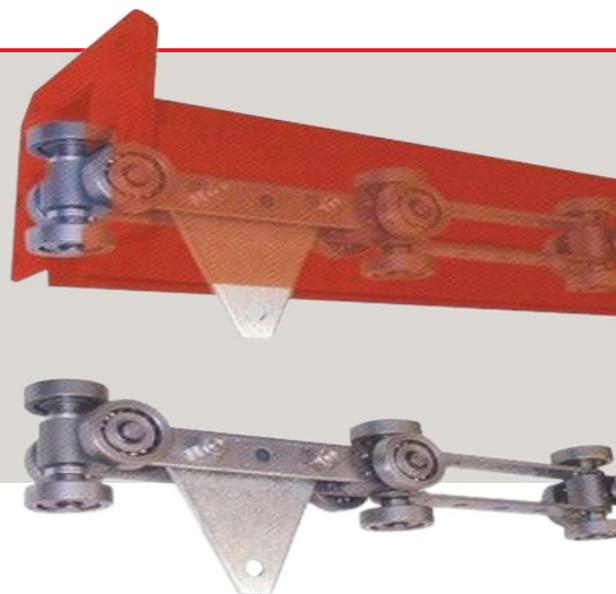
悬挂链系统

SHELL-O-MATIC 专注于定制悬挂链解决方案，结合机械手集成，满足您的工艺流程。最小化占地面积，在工作工位之间安全移动模壳。

我们具有对整个铸造厂进行自动化的专业知识，使零件能够顺利自动地在工厂内流转。

我们能提供从设计到安装的定制化悬挂链解决方案。我们的悬挂链系统在用户可接受的成本下，能够提供被铸造行业认可的安全可靠的性能。

- » 许多悬挂链选项可以满足客户的负载要求。
- » 全球范围内做交钥匙安装
- » 定制化以匹配客户的空间限制



垂直悬挂链



侧视图

