

# Отслеживаемость деталей

Когда формы входят в ячейку или покидают ее, важно зафиксировать связанные данные об отслеживаемости. Компания Шелл-О-Матик поможет полностью адаптировать систему к потребностям клиентов.

Для каждой формы система может фиксировать указанные ниже данные.

- » Номер детали.
- » Количество слоев, нанесенных на форму.
- » Номер программы, используемый для каждого слоя.
- » Минимальное время сушки каждого слоя.
- » Дата, когда деталь вошла в ячейку.
- » Время начала погружения.
- » Температура и относительная влажность в среде сушки для каждого слоя.
- » Реальное (фактическое) время высыхания.
- » Бак для суспензии (и параметры суспензии), используемые для каждого погружения.
- » Пескосып (и параметры песка), используемые для каждого погружения.

А также любые другие параметры, которые клиент хочет зафиксировать.

## Сканер штрихкода

Система оснащена сканером штрихкода для автоматического подбора номера детали, номера задания, порядка работы и т. д. (в зависимости от того, как настроена клиентская система производства).

## Система RFID

Метки наносятся на каждую деталь и антенны, а также на разные точки загрузки и выгрузки робота в ячейке, что позволяет отслеживать процесс литья оболочных форм в режиме реального времени, независимо от того, что происходит. Система RFID — лучший способ избежать любых ошибок, поскольку деталь может покинуть процесс ячейки для ручной доработки или в результате неожиданного события.

