

立式淋砂机

淋砂的简单方式

特征

- » 砂子密集且分布均匀，确保快速淋砂。
- » 细砂或者粗砂能快速地转换。
- » 内置自动连续清砂器
- » 扇形摇摆门减少操作期间的粉尘和扬沙

在铸造行业使用浮砂桶和淋砂机给蜡模淋砂。

在很多情况下，使用淋砂机是有优势的：

- » 浮砂桶容易使复杂型壳断裂。
- » 当浮砂桶中的砂子移动时会显得太过粗糙且可能破坏已有的涂层。

而之前提到的几种淋砂机也有如下几个问题，例如：

- » 较轻的淋砂效果，延长了生产时间。
- » 通过空气粘度系统去提升砂子会产生额外的粉层。
- » 从一种砂子切换到另一种砂子的时间过长，或者根本是不可能的
- » 缺乏有效的清砂系统

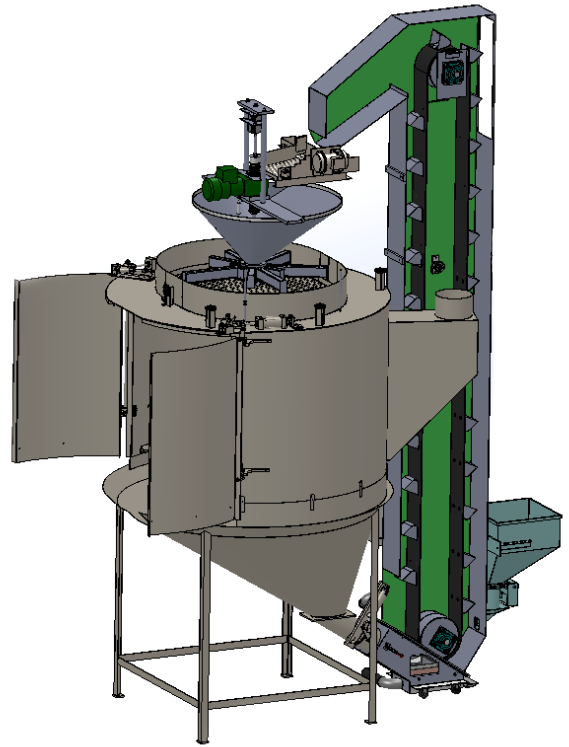


淋砂/浮砂一体机

SHELL-O-MATIC 设计了一个装置可有效解决上述问题，可以在一台机器上使用任何数量和等级的砂子。

垂直立式淋砂机
带砂子快速切换
系统

- » 6个尺寸
- » 配备快速换砂系统



淋砂机
带有垂直
门



可从一种砂子转换到另一种砂子

打开淋砂机清洗循环，并将砂子排入接收箱。

- » 从提升斗断开接收箱（快速接头）然后移走
- » 连接其它砂子接收箱

电源要求：

大约 2KW, 440, 3, 60 HZ.
 550, 3, 60 HZ.
 380, 3, 50 HZ.

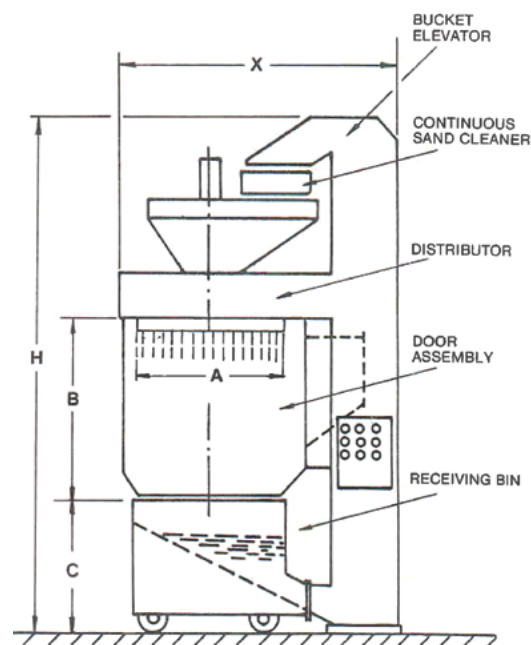
压缩空气 80 PSI, (6 MPa) ½“ 英寸管 径

鼓风机空气 0.5 PSI, 300 CFM
 0,03 BAR, 500 NM³/H

其他特点

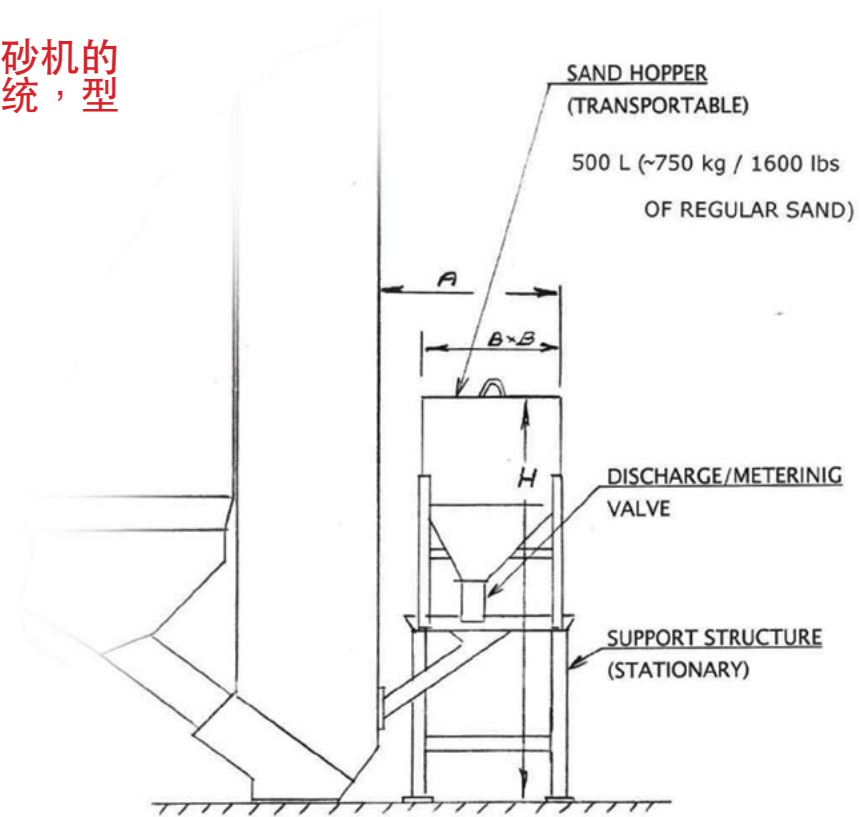
- » 砂流量有三种设定，低-中-高
- » 内置机械手自动操作所需的所有逻辑
- » 集尘器适配器。
- » 功率消耗低

	NO. 140		NO. 250		NO. 350		NO. 550		NO. 600	
A	38"	965 mm	48"	1220 mm	58"	1470 mm	64"	1625 mm	77"	1956 mm
B	49"	1255 mm	56"	1422 mm	63"	1600 mm	77"	1956 mm	89"	2260 mm
C	45.5"	1156 mm	51"	1295 mm	60"	1525 mm	76"	1930 mm	82"	2083 mm
H	13'6"	4115 mm	14'6"	4420 mm	16'5"	5000 mm	19'5"	5918 mm	21'4"	6503 mm
X	78"	1960 mm	84"	2134 mm	102"	2600 mm	110"	2794 mm	138"	3505 mm



U.S. Patent N° 4440806
 Other Patents Pending

用于立式淋砂机的
自动加砂系统，型
号“FL”



淋砂机用气动加
砂系统

