

# Пескосыпы псевдокипящего слоя

**ДЛЯ ПРОДУКТИВНОГО ПРОЦЕССА НАНЕСЕНИЯ ОБСЫПКИ, ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ЭФФЕКТИВНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПЕСКА, ПСЕВДОКИПАЩИЙ СЛОЙ – ЭТО ТО, ЧТО НЕОБХОДИМО.**

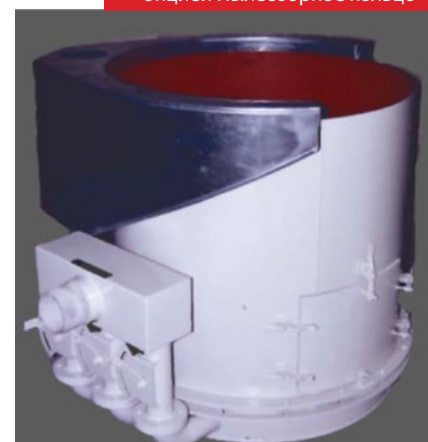
При использовании псевдокипящего слоя предельно важно уделять внимание мельчайшим деталям. На Шелл-О-Матик мы составили базу данных с более чем 140 программами соотношения песка различного гранулометрического состава с системами правильного распределения воздуха вентиляторами для создания идеального псевдокипящего слоя. Просто предоставьте нам образцы Вашего материала для обсыпки. Вероятность того, что мы уже имели опыт работы если не с данным материалом, то с максимально ему идентичным, крайне высока. Мы также разработали систему сбора пыли

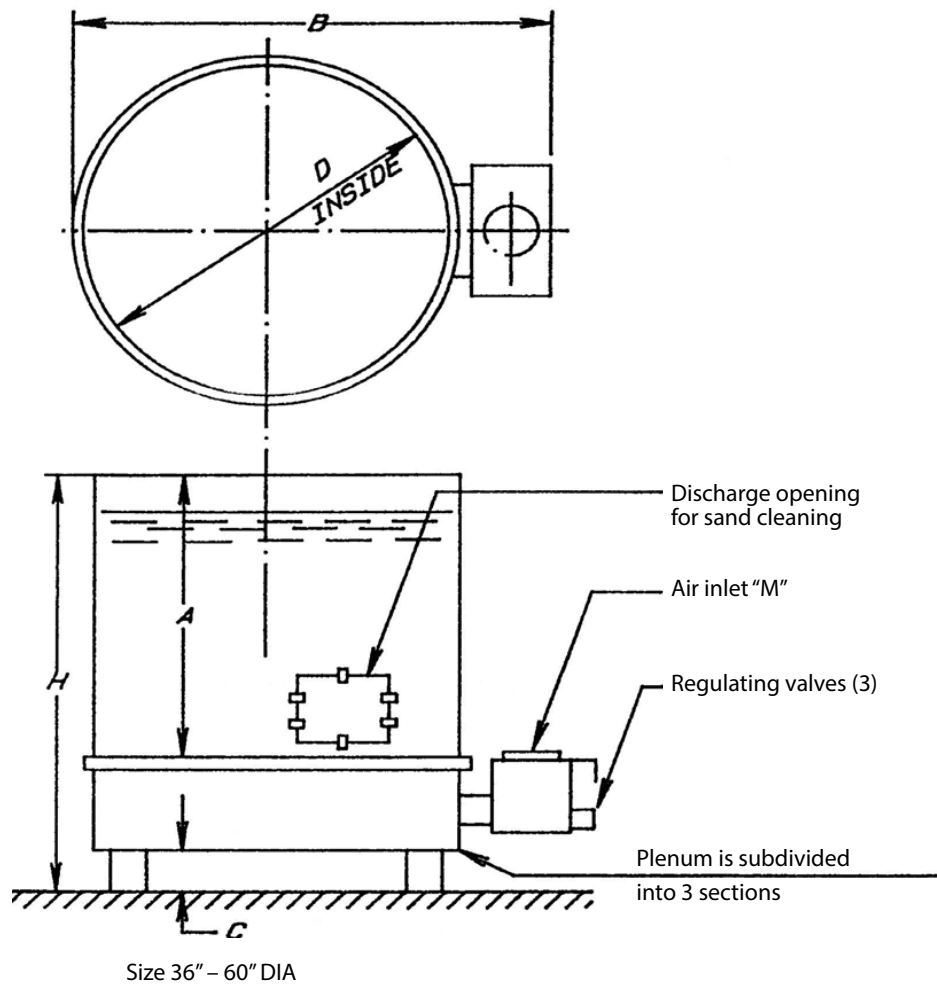


для обеспечения защиты помещений от ее токсичного воздействия. На данный момент компанией Шелл-О-Матик поставлено свыше 330 пескосыпов псевдокипящего слоя. Обладая подобным опытом, мы смогли учесть мельчайшие параметры процесса, такие как, например, применение фильтров с разными характеристиками в нижней части псевдокипящего слоя для обеспечения равномерного распределения материала.

- » Совершенное распределение песка в пескосыпах псевдокипящего слоя.
- » Система сбора пыли.
- » Система под ключ с соответствующими вашему технологическому процессу пескосыпом псевдокипящего слоя и вентиляторами.

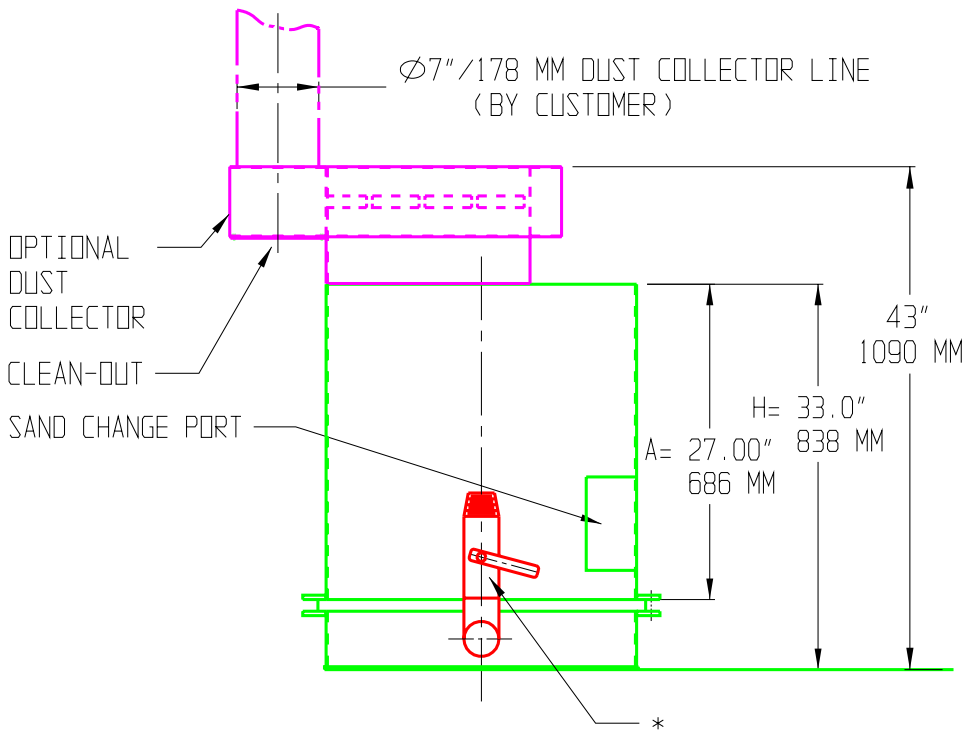
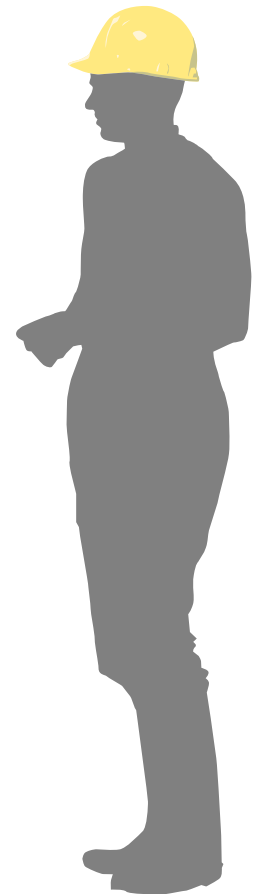
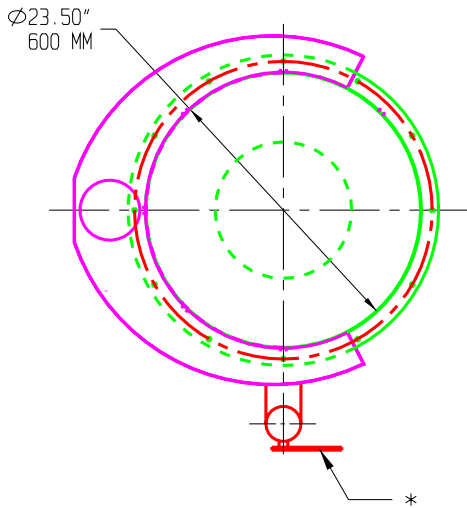
На рисунке – пескосып псевдокипящего слоя с опцией Пылесборное кольцо





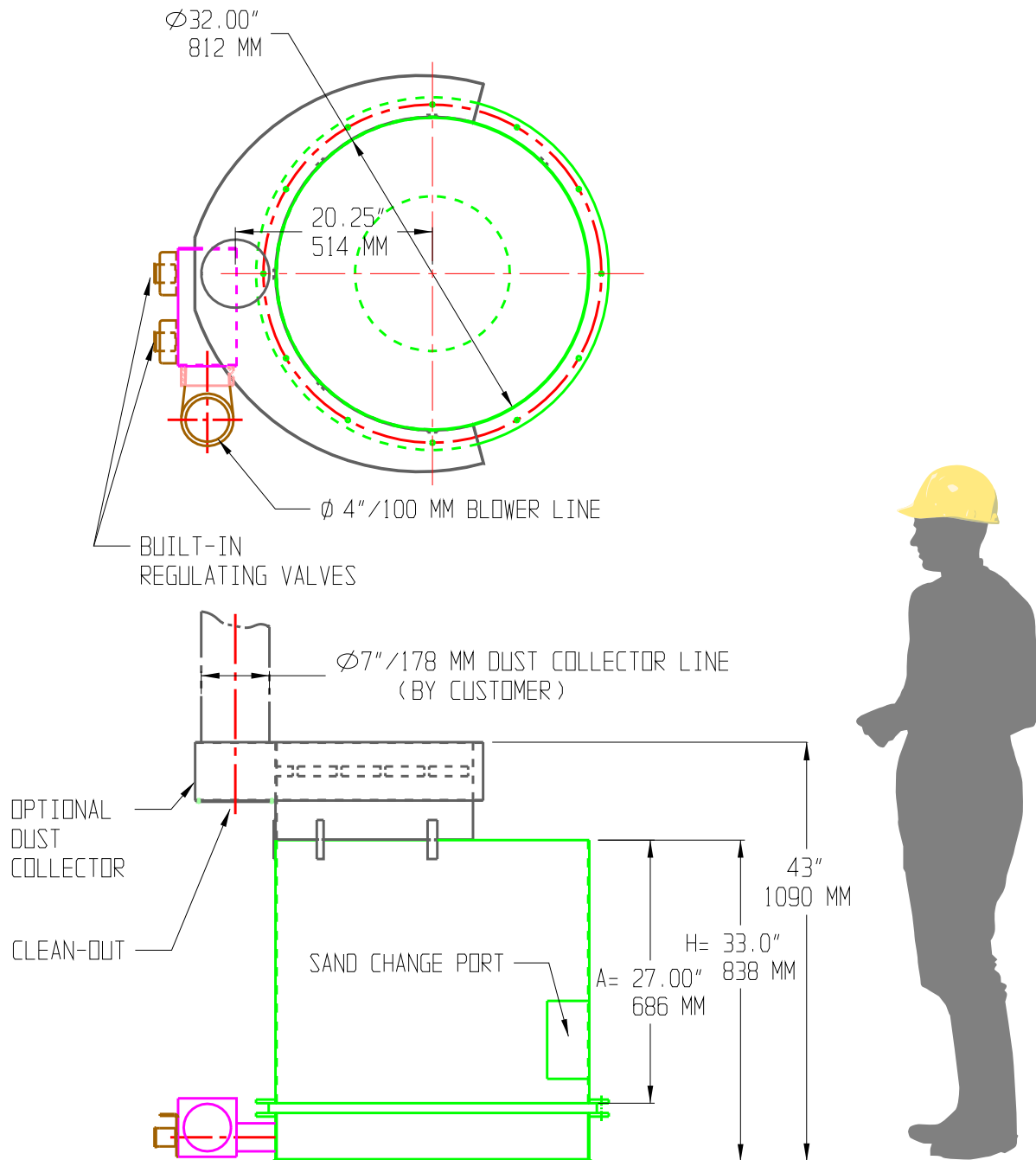
d	h	a	m	b	c
36" 915 mm	40" 1020 mm	32" 815 mm	4"	50.25" 1275 mm	-
40" 1015 mm	44" 1120 mm	32" 815 mm	4"	54.5" 1385 mm	4.5" 115 mm
45" 1145 mm	44" 1120 mm	32" 815 mm	5"	59.5" 1510 mm	4.5" 115 mm
50" 1270 mm	51" 1295 mm	37" 940 mm	6" (8")	68.5" 1740 mm	6.5" 165 mm
53" 1350 mm	51" 1295 mm	37" 940 mm	6" (8")	71.5" 1815 mm	6.5" 165 mm
60" 1525 mm	51" 1295 mm	37" 940 mm	6" (8")	78.5" 1995 mm	6.5" 165 mm

**Пескосып псевдокипящего слоя**  
 диам. 23.5"/600 мм

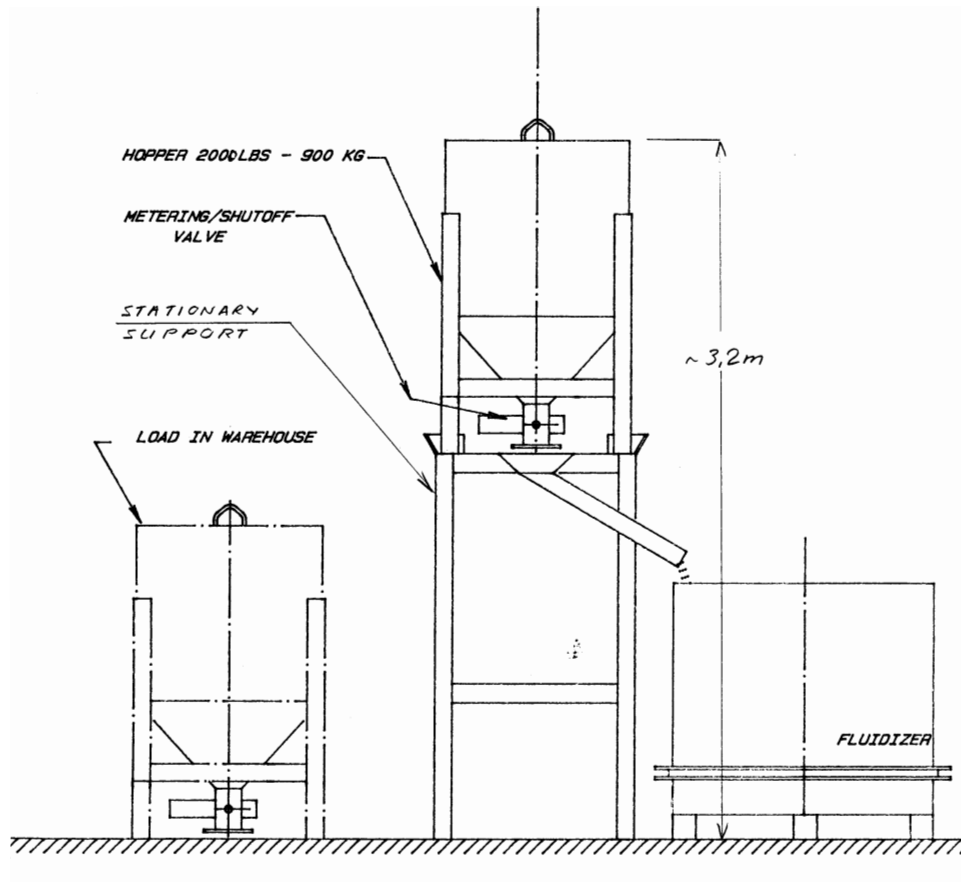


\* AIR INLET & REGULATING VALVE 3"

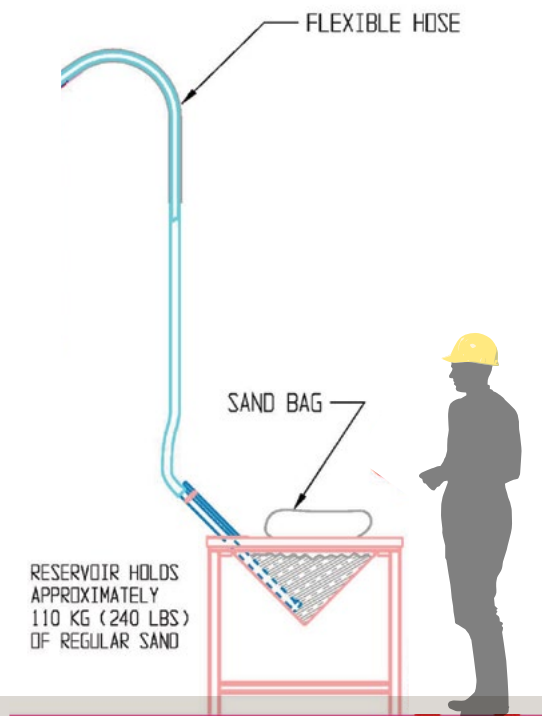
**Пескосып псевдокипящего слоя с  
2-мя секциями диам. 32"/812 мм.**



**Автоматический  
бункер подачи  
песка с системой  
контроля уровня**



**Пневматический  
бункер подачи песка  
с системой контроля  
уровня**



## Системы верхней подачи песка A-22964

Когда автоматическая линия изготовления керамических оболочковых форм выполняет цикл, ее остановка ввиду нехватки песка не может не нарушить технологический процесс. Именно по этой причине мы предоставляем Вашему вниманию различные автоматизированные системы заполнения пескосыпов. От широко известных, так называемых, бункеров гравитационной подачи, до более совершенных – пневматических механизмов подачи песка. Мы готовы предложить Вам как стандартные системы, так и особо разработанные для удовлетворения потребностей Вашего производства.

Наша основная задача – максимально повысить производительность Вашего оборудования.

- » Доступны пневматические системы подачи песка или бункеры гравитационной подачи.
- » Решения для Вашего технологического процесса
- » Наши специалисты смогут адаптировать системы для Вашего типа обсыпки
- » Система подачи песка может быть полностью автоматизированной

