

Роботы Шелл-О-Матик

Высокопроизводительный робот

РОБОТЫ ШЕЛЛ-О-МАТИК СПРОЕКТИРОВАНЫ ДЛЯ РАБОТЫ В УСЛОВИЯХ УЧАСТКОВ ФОРМИРОВАНИЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ОБОЛОЧКОВЫХ ФОРМ И ХАРАКТЕРИЗУЮТСЯ ВЫСОКОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 1500 ФУНТОВ/675 КГ.

Еще до расцвета эпохи шарнирных роботов, в 1973 году компания Шелл-О-Матик представила электрически управляемый робот для литейной промышленности. Роботы были спроектированы и выполнены Шелл-О-Матик непосредственно для удовлетворения потребностей в данной отрасли.

Современные роботы Шелл-О-Матик являются результатом более чем сорокалетнего опыта работы компании, установившей в общей сложности свыше 250 роботов собственного производства по всему миру.

Многие наши клиенты выбирают роботы Шелл-О-Матик благодаря простоте в эксплуатации и надежности. Кроме того, прочная конструкция позволяет обеспечить высокую грузоподъемность, делая роботы Шелл-О-Матик более рентабельными по сравнению с шарнирными роботами.

Модельный ряд и основные характеристики роботов Шелл-О-Матик:

- » Три модели роботов грузоподъемностью 205 кг, 365 кг и 680 кг.
- » продольная траверса (ось траверс) удлиненной конструкции для выполнения сложных технологических процессов.
- » Простой и удобный режим ручного управления или полностью автоматический режим.
- » Плавное и быстрое движение.
- » Изготовлен из стандартных материалов, доступных по всему миру.



Вместе с роботами мы также поставляем, так называемые системы «под ключ», которые включают в себя:

- » Многопрофильную систему введения робота в Ваш технологический процесс для повышения производительности Вашего предприятия.
- » Популярные в промышленности системы захватов роботов, выбранных или адаптированных к Вашим потребностям. Проверенные конструкции захватов, многие из которых непрерывно эксплуатировались на протяжении более 25 лет.
- » Систему интеграции робота в линию оборудования (в том числе ранее установленного оборудования на Вашем заводе).
- » Простой человеко-машинный интерфейс на выбранном Вами языке.
- » Систему безопасности роботизированной ячейки, соответствующую местным правилам техники безопасности.
- » Обучение и поддержку экспертами Шелл-О-Матик по роботизированным системам изготовления керамических оболочковых форм во всем мире.

Робот Шелл-О-Матик для формирования керамических слоев

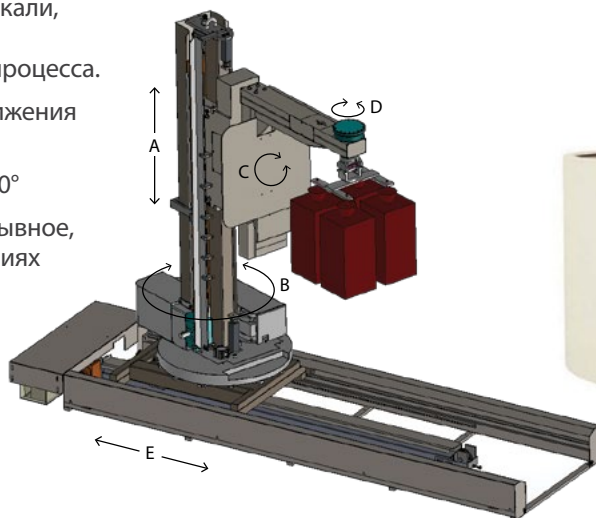
A - Движение по вертикали, в зависимости от технологического процесса.

B - Колебательные движения (качание) $360^\circ +$

C - Наклон -30° до $+180^\circ$

D - Вращение, непрерывное, в обоих направлениях

E - Поперечное перемещение, в зависимости от технологического процесса



Системы Шелл-О-Матик

С помощью уникальной оси наклона, разработанной компанией Шелл-О-Матик, формы

поворачиваются непосредственно над баком без комплексного программирования.

Ось наклона также позволяет легко управлять формами, находящимися внутри дождевого пескосыпа. Благодаря вертикальной оси формы легко извлекаются прямым вертикальным движением из бака вдоль его стенок, также без комплексного программирования.

